

FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas

RECICLADO DE AGUAS

El reuso de las aguas de proceso es una forma de ahorrar agua y dinero.

Si el uso que se va a dar al agua no requiere de agua potable, es posible reciclar parte del agua que se emplea en su proceso y de esta forma reducir consumo y disminuir el costo de agua potable, así como también de cumplir con la normatividad ambiental.

Ejemplos de sistemas de reciclado de agua se pueden tener en actividades tales como:

- ✚ Líneas de producción donde el agua se emplea en el lavado de componentes.
- ✚ Recuperación de aguas de proceso para uso en el lavado y limpieza de la planta de producción.
- ✚ Talleres de lavado de autos.

Tecnologías disponibles para reuso del agua:

- ❖ Filtración en medios granulares
- ❖ Filtración en tierras diatomáceas
- ❖ Filtración en carbón activado
- ❖ Microfiltración
- ❖ Ultrafiltración
- ❖ Nanofiltración
- ❖ Osmosis Inversa
- ❖ Desinfección con ozono
- ❖ Desinfección con cloro
- ❖ Desinfección con radiación Ultravioleta



Planta recicladora de agua, en taller de lavado en Autocamiones de Chihuahua.

FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas

PRODUCCIÓN DE AGUA DESMINERALIZADA

Las características del agua empleada en sus procesos de producción es determinante en la calidad de sus productos.

Un agua con un alto contenido de dureza o de sales disueltas puede ser la causa de la producción de bienes que no cumplen con las características requeridas por el cliente o usuario de sus productos.

Para esto contamos con equipos y sistemas tales como:

- ✚ Sistemas de ablandamiento (suavización) para el agua de proceso
- ✚ Equipos de osmosis inversa para la producción de agua completamente exenta de sales.
- ✚ Sistemas de desinfección por medio de ozono y radiación UV.
- ✚ Sistemas de resinas mixtas (catiónicas/aniónicas) para la remoción de trazas de sales.

Estos equipos son diseñados para producción de volúmenes de agua desde unos cuantos mililitros hasta cientos de litros por minuto.



Equipo de osmosis inversa con capacidad de 80,000 litros por día, para la producción de agua desmineralizada.

FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas

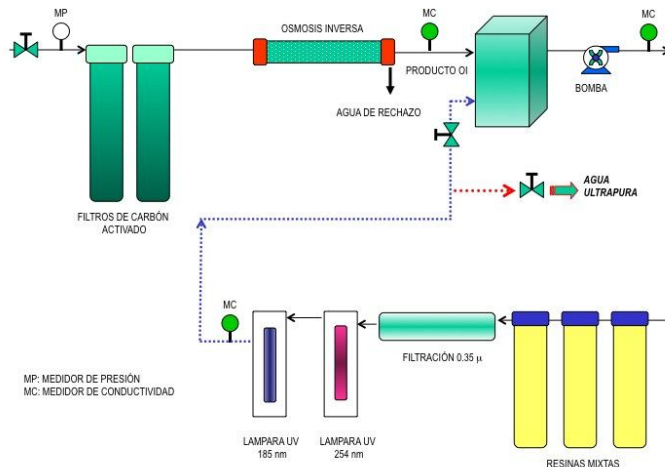
PRODUCCIÓN DE AGUA ULTRAPURA PARA USO EN EL LABORATORIO

La calidad del agua es determinante en los resultados que se puedan obtener en sus análisis químicos. Contamos con equipos que producen agua calidad ultrapura en volúmenes desde mililitros por minuto hasta litros por minuto.

Los procesos empleados en nuestros sistemas de producción de agua ultrapura consisten de:

- Microfiltración
- Tratamiento con carbón activado
- Osmosis inversa
- Esterilización con radiación UV de 254 nm
- Destrucción de materia orgánica con radiación UV de 185 nm
- Remoción de trazas de sales por resinas mixtas catiónicas/aniónicas.

Nuestro esquema de tratamiento es el que se detalla:



FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas

TRATAMIENTO Y ACONDICIONAMIENTO DE AGUA PARA CALDERAS Y SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO

La tecnología de membranas, específicamente la osmosis inversa ha cambiado por completo los conceptos tradicionales de tratamiento y acondicionamiento de agua para sistemas de enfriamiento y para calderas.

La adición de químicos para proteger la vida de la caldera y de los sistemas de enfriamiento y hacer mas eficiente la operación de éstos, depende de la composición del agua.

La naturaleza de las sales que se encuentran en el agua requiere que se de un tratamiento específico a cada sistema.

Si se remueven estas sales y se tiene un agua de composición constante, se requiere mucho menos consumo de agentes químicos para la operación de los equipos.

Contamos con equipos de osmosis inversa para muy diferentes capacidades, que son los adecuados para la desmineralización de su agua de proceso.



FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas

PLANTAS POTABILIZADORAS DE AGUA

Nuestra experiencia en la implementación de plantas potabilizadoras para producción de agua purificada por medio de osmosis inversa, es muy amplia.

Nuestra empresa ha instalado mas de 150 plantas purificadoras en diferentes localidades del estado de Chihuahua. También la Comisión Nacional del Agua tiene instaladas diez plantas purificadoras para remoción de flúor y arsénico, en diferentes zonas rurales de la región lagunera con problemas de altos niveles de estos contaminantes.

Nuestras plantas consisten de una serie de procesos para tratamiento de aguas potables y que son lo mas novedoso en la tecnología de tratamiento de aguas. Estos procesos son:

- ✚ Microfiltración
- ✚ Filtración en multimedia
- ✚ Filtración en carbón activado
- ✚ Ablandamiento con resinas en ciclo sodio
- ✚ Desinfección con cloro
- ✚ Desinfección con ozono
- ✚ Esterilización con radiación Ultravioleta
- ✚ Ultrafiltración
- ✚ Osmosis Inversa



Planta potabilizadora con capacidad de 15,000 litros por día para remoción de flúor, arsénico y otros contaminantes en la fuente de agua.

FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas

PLANTAS POTABILIZADORAS PARA EVENTOS DE EMERGENCIA

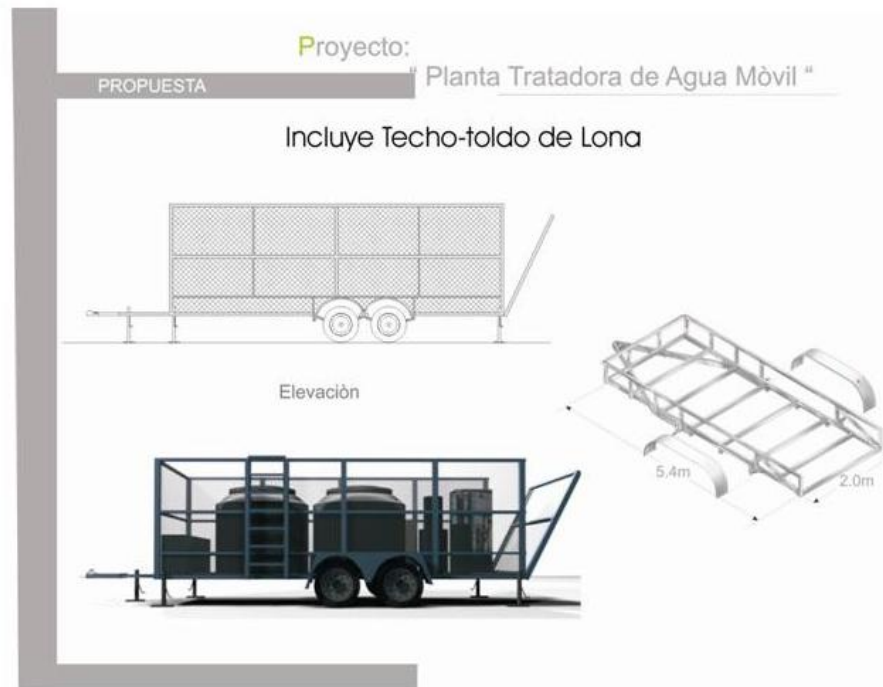
Eventualmente se presentan situaciones de desastre, donde se requiere agua que cumpla con todas las normas de potabilidad, que sea segura para los consumidores y que el proceso de tratamiento garantice la calidad del agua de beber, aún y cuando la fuente de abastecimiento no sea convencional.

Nuestros sistemas garantizan esta calidad, con aguas de suministro provenientes de ríos, presas, lagos, lagunas o pozos, que en ese momento son la única fuente de abastecimiento.

Estos equipos se encuentran montados en una plataforma para su traslado a el sitio donde se tiene la contingencia.

En los procesos de tratamiento se emplean tecnologías tales como:

- ✚ Microfiltración
- ✚ Filtración en multimedia
- ✚ Filtración en carbón activado
- ✚ Desinfección con cloro
- ✚ Desinfección con ozono
- ✚ Esterilización con radiación Ultravioleta
- ✚ Ultrafiltración
- ✚ Osmosis Inversa



FESTA

Filtros Equipos y Sistemas para Tratamiento de Aguas



Incluye 4 gatos de nivelación y soporte en cada esquina con capacidad de 5000 libras cada uno.
Los ejes cargan 3.5 toneladas cada uno, por lo que planta no puede moverse cargada de agua.
El piso es de lámina antiderrapante de aluminio de 1/8" de espesor.
Puerta trasera abatible para acceso a la planta.
Paredes laterales con malla de metal desplegado con pintura anticorrosiva.
Jalón tipo bola de 2".
Luces reglamentarias de circulación.
Techo de lona retráctil para mayor durabilidad de la misma.
La lona es personalizada para incluir logotipos si se desea.